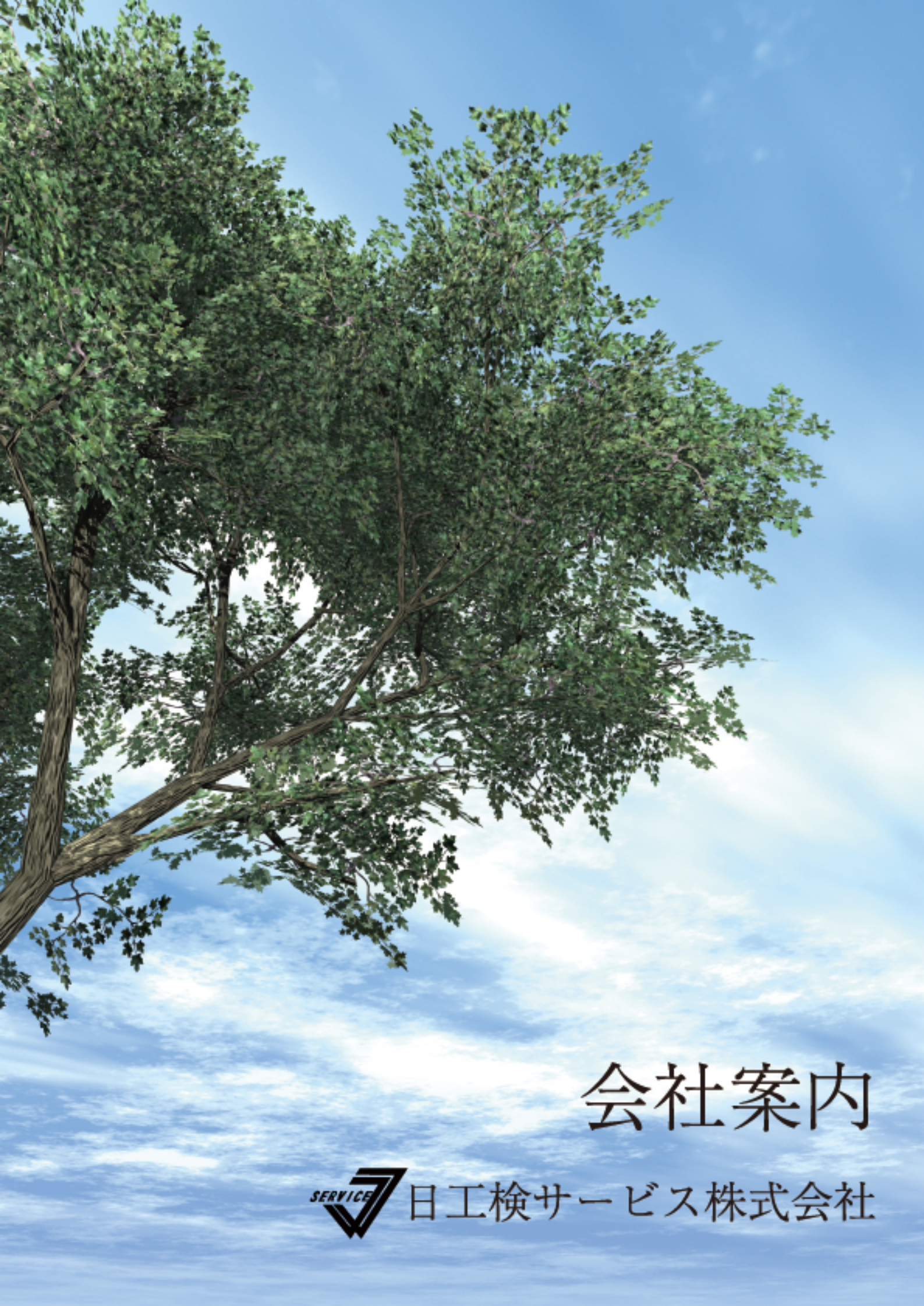




会社案内



日工検サービス株式会社

ごあいさつ

弊社は創業(昭和53年)以来鉄鋼産業、石油化学の分野において、プラント建設LPG/LNG基地におけるタンクの建設、発電所の建設等にかかわる検査業務を中心に産業界の発展と安全に貢献してまいりました。

非破壊検査という検査業務で建築物、施設、設備等の品質保持、トラブル等の防止を通じて社会と暮らしの「安全・安心」に寄与してきました。

検査技術員全員、「安全・安心」の提供とより高い信頼確保にむけ日々たゆまぬ努力を重ねています。

また、若手の人材育成やスキルアップの教育にも積極的に取り組んでいます。

このような、日頃の努力により、各界、各方面の多くから「信頼」を得ています。

今後ますます多様化する社会情勢の中で、検査業務を通じて社会に貢献してまいります。

日工検サービス株式会社
代表取締役 宗方 秀晴

会社概要

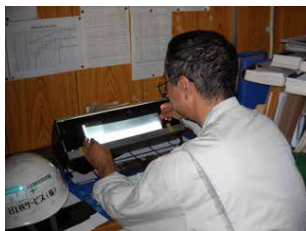
名称	日工検サービス株式会社 NIKKOKEN SERVICE CO.LTD
創立	昭和 53 年 11 月 11 日
資本金	10,000,000 円
代表者	代表取締役 宗方 秀晴
本社	〒550-0001 大阪市西区土佐堀 3 丁目 2 番 18 号
TEL	06-6445-6403
FAX	06-6445-6417
E-mail	nikkoken-s@nkkn-s.co.jp
枚方営業所	〒573-0004 枚方市中宮大池 1 丁目 1 番 1 号
TEL	072-849-1374
FAX	072-849-1374
取引銀行	三菱東京 UFJ 銀行 大阪営業部 近畿大阪銀行 梅田支店
認定資格	社団法人 日本溶接協会：D 種非破壊検査事業者 第 50D-85 号
関係団体	社団法人 日本非破壊検査協会 会員 社団法人 日本鉄筋継手協会 会員 社団法人 日本溶接協会 会員
系列会社	日本工業検査株式会社

沿革

昭和 53 年	日本工業検査株式会社大阪営業所の、技術部門を独立採算制にし、日工検サービス株式会社として、大阪に本社を設立する。
昭和 54 年	日本工業検査株式会社より、営業権その他全ての権利を継承する。
昭和 59 年	技術開発室を設け、建築構造物に関する研究を中心に、あらゆる部門の研究開発を目指す。
昭和 62 年	代表取締役 林 弘 が退任し、宗方 秀晴 が代表取締役に就任する。
平成元年	尼崎に放射性同位元素照射室を開設し、大型持ち込み検査の充実を図る。
平成 9 年	尼崎放射性同位元素照射室を閉鎖する。

事業内容

放射線検査



放射線透過検査の特徴

溶接部等の内部体積キズの検査が容易である。
放射線の方向と平行な面状キズの検出が可能である。

超音波探傷検査



超音波探傷検査の特徴

溶接部等の内部体積キズの検査がある。
超音波の方向と垂直な広がりのある面状キズの検出が容易である。

超音波厚さ検査



超音波厚さ測定の特徴

超音波を利用して測定物の厚さを片面から測る方法で、「パルス反射法」が主流となっている。

鉄筋継手部超音波探傷検査



鉄筋継手部超音波の特徴

超音波を利用して、鉄筋継手部断面のキズを探傷する。

浸透探傷検査



浸透探傷検査の特徴

表面に開口している微細なキズを拡大して見つめ出せる。
金属、非金属に関わらずすべての材料に適用できるが吸水性のある多孔体には適用できない。

磁粉探傷検査



磁粉探傷検査の特徴

強磁性体のみを対象とし表面又は表面直下のキズを検出できる。

コンクリート調査 RC レーダー探査



RC レーダー探査の特徴

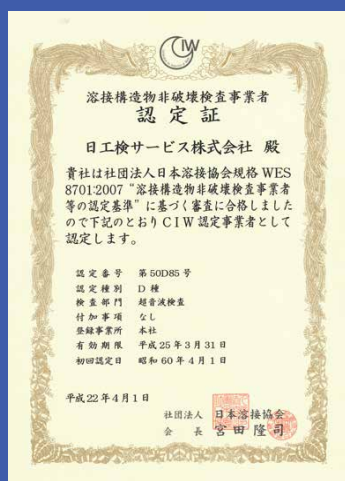
探査方向に対して横断する鉄筋のかぶり厚さ、配筋探査ができる。

電磁誘導探査



電磁誘導法の特徴

コンクリート内の配筋の状況、鉄筋径及びかぶり厚さの測定が可能。



当社は CIW 認定第三者検査機関登録事業者です。

社団法人日本溶接協会による CIW 検査事業者認定制度は、鋼構造物の溶接部の検査に適用される非破壊検査方法について、検査会社の技術者数や、配置、設備、機器の管理及び品質システム体制について、審査されます。この認定を受けた検査会社は発注者、設計者、施工者に代って行う、第三者検査を行う事が出来る資格として、活用されています。



日工検サービス株式会社

〒550-0001 大阪市西区土佐堀3丁目2番18号

06-6445-6403

<http://www.nkkn-s.co.jp/>